



Nos références

1982 : Concours « Le biogaz à la ferme » organisé par L'AFME et le ministère de l'agriculture. Réalisation d'un digesteur de 150 m³ pour le traitement des effluents de la coopérative laitière de GROISY (F-74). Début d'automatisation d'un digesteur anaérobie. Cette unité a fonctionné jusqu'en 1992, date de fermeture définitive de la coopérative.

1984 : Réalisation d'un digesteur pilote pour le traitement des eaux usées d'une fromagerie (LES FERMIERS SAVOYARDS) à FRANGY (F-74). Premier digesteur géré par micro-ordinateur, écriture du logiciel et conception du matériel d'interface.

1993 à 1995 : Développement du logiciel et conception de modules intelligents permettant la détection des défauts des capteurs (pH-mètre, thermomètre,...), et de suppléer à leur défection. Les bases de données dont disposent ces modules sont construites à partir de situations et faits réels, et donc potentiellement récurrents.

1996 : Conception et réalisation d'un digesteur expérimental pour le traitement des eaux de lavage d'une cave vinicole (CAVE DES HAUTS DE GIRONDE) à MARCILLAC (F-33). Écriture et développement à cette occasion d'un premier logiciel de télégestion et de conduite du digesteur. Cette installation a fait l'objet d'un suivi scientifique par le CEMAGREF du département de la GIRONDE pendant deux ans. Les conclusions du rapport confirment la fiabilité du logiciel et la faisabilité d'une télégestion de digesteur anaérobie.

1997 : Conception d'un digesteur anaérobie industriel d'un volume de 2 000 m³ situé en Espagne à la distillerie AGRALCO à ESTELLA (NAVARRÉ). Distillerie produisant 150 m³ de vinasses par jour. Digesteur entièrement télégéré depuis la France. Possibilité de modification de toutes les consignes, les paramètres de fonctionnement seuils d'alarmes :

- des pH-mètres,
- de la température,
- du volume à traiter
- de la charge admissible

Possibilité d'intervention sur n'importe quel élément électromécanique (pompe, vanne...) pour l'arrêter ou le mettre en marche.

1999-2000 : Conception et télégestion par Internet (depuis la France) d'un digesteur pilote construit au Mexique pour TEQUILA SAUZA (groupe ALLIED DOMECCO). Conception du digesteur et conduite du digesteur.

Ce groupe possède 52 distilleries dans le monde.

Contrat de suivi technique pour la détermination des caractéristiques des vinasses de tequila.

Objectif : dimensionnement et conception d'une unité industrielle à forte capacité télé gérée depuis la France.

Le groupe ALLIED DOMECCO a été racheté par le groupe PERNOD RICARD au mois juillet 2005

2002-2005 : Suite aux résultats du digesteur Pilote Conception et réalisation d'un digesteur de 5 000 m³ pour la distillerie TEQUILA SAUZA, mise en service 2004.



2005 la deuxième tranche de cette usine a été annulée pour changement de politique et aucun investissement de la concurrence dans le traitement des vinasses qui vont directement à la rivière locale.

2002-2005 : Participation au projet « TELEMAT » , cofinancé par la Communauté Européenne.

Durée : trois ans.

Objet : développer la télégestion et la télémaintenance d'unités de traitement des eaux usées mettre au point et développer de nouveaux capteurs

Quelques-uns des principaux associés de ce projet :

- L'INRA de Narbonne - L'université de Guadalajara (Mexique)
- L'INRIA de Sophia-Antipolis - Tequila Sauza (Mexique)
- L'université de Gand (Belgique) - Distillerie Domecq (Brésil)
- L'université de Louvain (Belgique) - Agralco (Espagne)
- L'université de Saint Jacques de Compostelle (Espagne)

En cours : Conception d'un digesteur de 4 400 m³ pour la société Elevage Environnement Energie (3 E). Groupement d'éleveurs indépendants du sud-ouest de la France.

Ce projet en cours de finalisation concerne la mise en application industrielle d'un procédé global permettant la dépollution, la désodorisation, et la valorisation des effluents directs, et indirects, générés par de grands élevages agricoles.

Début des travaux fin 2ème semestre 2012.

