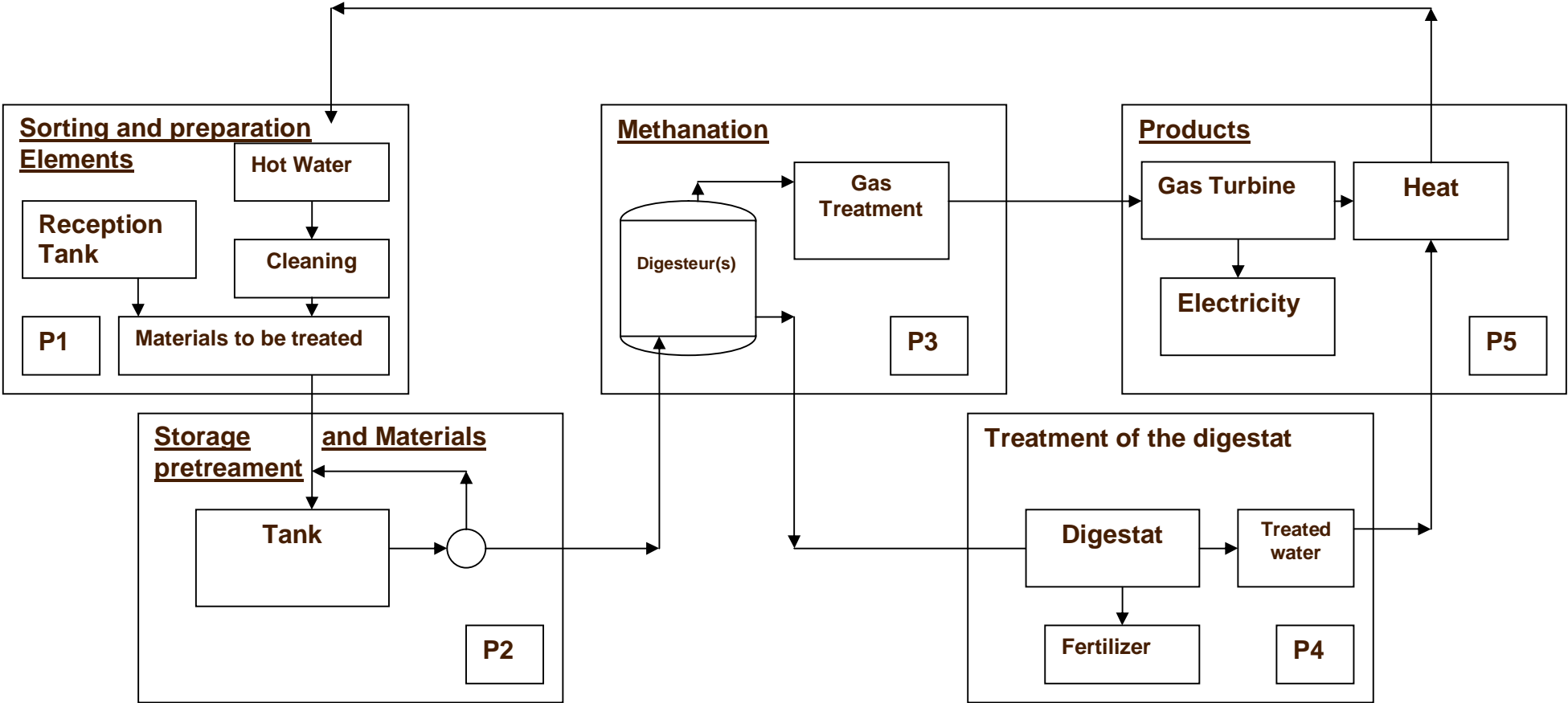




Principal plan of a unit of waste treatment in the farm



Le projet comprend :

- **Du terrain : de 5 à 7h suivant le nombre de digesteurs. Le prix de ce terrain et de son aménagement ne figure pas dans cette estimation.**
- **Du génie civil : Bâtiments, cuves enterrées, tuyauterie. Cette partie là ne peut se chiffrer que sur place**
- **Du câblage électrique : tableau et tirage de câbles, cette partie est chiffrée dans le tableau d'estimation mais doit être ajustée en fonction du pays.**
- **Des équipements : digesteurs et traitement du gaz , pompes, chaudière, turbine à gaz, alternateur, centrifugeur, moteurs...**

Nous chiffrons si après uniquement les Phases P1 à P5 et une estimation des frais d'installation

Nota

La phase P1 comprend essentiellement 4 à 5 cuves suivant les déchets à traiter. Ces cuves peuvent être fabriquées sur place. Certains déchets comme les déchets ménagers peuvent nécessiter un tri manuel ou mécanique et un prétraitement pour hygiénisation (Déchets d'abattoirs par exemple).

Estimation des coûts pour une unité de 100 000 m3 /an

Hors génie civile assurance
et transport

Les prix sont en Euros départ usine

Equipements		Estimation basse	Estimation haute
Phase 1	Postes de tri manuels/mécanisés	500000	1500000
	Hygiénisation	400000	500000
Phase 2	Pompes broyeuses	35000	35000
	Mélangeurs	10000	15000
Phase 3	Digesteurs de 2 à 3	4000000	5900000
	Purification du gaz	600000	750000
	Dispositif de pilotage électronique	15000	20000
Phase 4	Centrifugeuses	200000	250000
	Préparation du digestat pour transformation en compost	300000	350000
Phase 5	Turbines et alternateurs 2 de 1Mw	2000000	2500000
	Chaudières	100000	150000
Cablage électrique	Armoires électriques cablage	50000	550000
	Capteurs	10000	15000
Installation	frais de déplacement et hébergement	150000	150000
Total		8 370 000,00 €	12 685 000,00 €